



NSPi-SERIE

HYDRAULIKAGGREGAT



CELEBRATE THE POLE POSITION



Energieeffizient:
Bis zu 69 %
Stromersparnis

Kompakt – durch integrierten Frequenzumrichter

Gleiche Baugröße auch mit Frequenzumrichter

Wenn Sie derzeit ein NSP-Aggregat verwenden, können Sie dies ohne Umbau Ihrer Maschine austauschen, da das NSPi-Aggregat fast der Größe des NSP-Aggregates entspricht. Der Austausch durch ein frequenzgeregeltes NSPi-Aggregat bedeutet sogar eine höhere Energieeinsparung.

- ▶ Ein Austausch ohne Umkonstruktion der Werkzeugmaschine ist möglich.

NSPi BAUGRÖSSEN

10 L
(Ölbehälter)



20 L
(Ölbehälter)



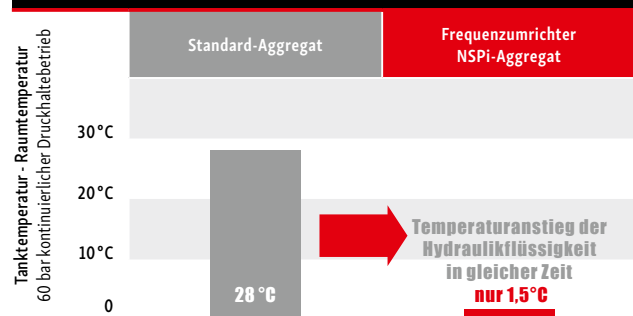
Reduzierter Temperaturanstieg der Hydraulikflüssigkeit

1,5 °C Temperaturzunahme der Hydraulikflüssigkeit

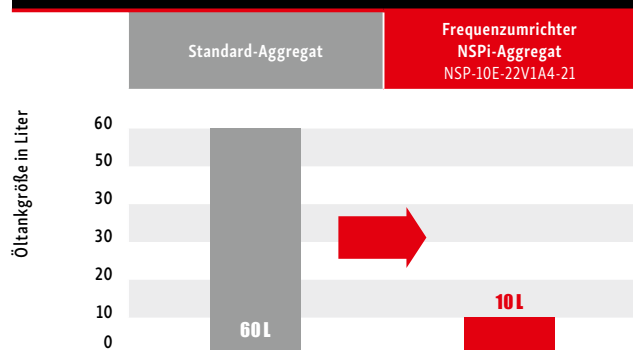
Mit der NSPi-Serie profitiert das gesamte System. Durch die Senkung der Öltemperatur wird eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit, eine verlängerte Lebensdauer der Dichtungen und der Hydraulikflüssigkeit, sowie reduzierte Klimatisierungskosten in der Fertigung erreicht.

- ▶ Reduzierte Fertigungskosten durch Stromeinsparung
- ▶ Reduziert die benötigte Ölmenge im Tank um Faktor 6
- ▶ Kosten- und Platzersparnis durch den Verzicht auf einen externen Ölkühler

DRUCKFLÜSSIGKEITSTEMPERATUR-ERHÖHUNG



ÖLTANKGRÖSSE



NSPi-SERIE PREMIUM EFFIZIENZKLASSE – IE3

Energieeinsparung

Energieverbrauch um durchschnittlich 69% gesenkt
(verglichen mit unseren Standard-Hydraulik-Aggregaten während des Druckhaltebetriebes)

Das Basis NSP-Aggregat verbraucht etwa 40% weniger Energie als unsere Standard-Hydraulikaggregate. Durch das Hinzufügen des Frequenzumrichters und eines Elektromotors der Effizienzklasse IE3 erhöhen wir die Energieeinsparung auf bis zu 69% im Vergleich zu unserem Standardaggregat.

Energiekosten um 42% reduziert

Verglichen mit unseren Standard-Aggregaten spart das NSP-Aggregat 25% und das frequenzgeregelte NSPi-Aggregat 42% bei der Stromrechnung.

Reduktion der CO₂-Emissionen um zwei Tonnen

Das frequenzgeregelte NSPi-Aggregat verursacht 42% weniger CO₂-Ausstoß als unsere Standardaggregate.

- Dies entspricht einer Kompensationsfläche von 2 Hektar Wald

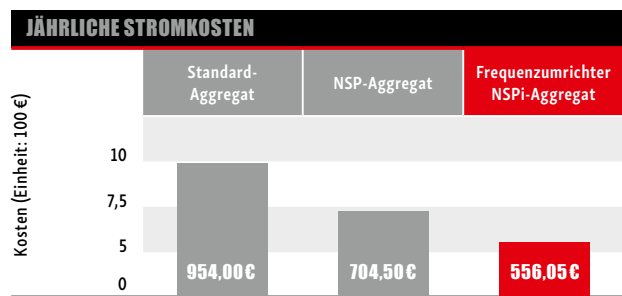
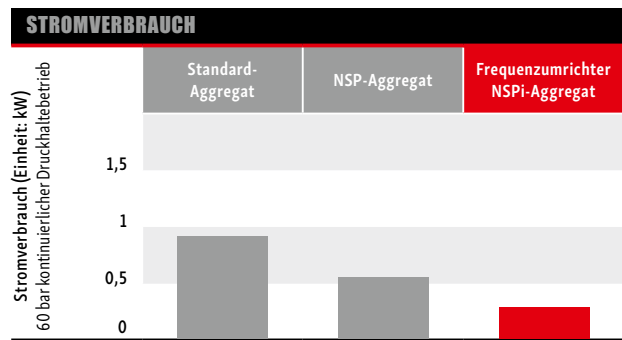
Niedriger Geräuschpegel

Flüsterleise – mit nur 53 dB(A)

Der Geräuschpegel während des Druckhaltebetriebes ist so gering wie in einem gemütlichen Café. Der Frequenzumrichterantrieb spart Energie und erhöht den Komfort zur selben Zeit.

(60 bar während des Druckhaltebetriebes – NSP-10E-22V1A4-21)

Ersetzen Sie einfach Ihr bisheriges Aggregat durch unser NSPi-Aggregat und sparen Sie Energie.



METHODE ZUR BERECHNUNG DER ENERGIEKOSTEN UND DES CO₂-AUSSTOSSES

jährliche Betriebszeit	8000 Stunden
Druckhaltebetrieb	17 Stunden/Tag
Drucklos	5 Stunden/Tag
Energiekosten	0,12 €/kWh
CO ₂ -Emissionsfaktor*	0,555 kgCO ₂ /kWh

*CO₂ Emissionsfaktor: Der Standardwert wurde durch das Ministerium für Wirtschaft, Handel und Industrie mittels der Umweltministeriums-Verordnung Nr.3, 2006 gesetzt.



Einfache Bedienung und zuverlässige Leistung

Sofortiger Start bei Einschalten der Stromversorgung

Das frequenzgeregelt NSPi-Aggregat kann einfach durch Anschalten der Stromversorgung gestartet werden. Nur ein einziger Knopf ist zu drücken, um nach der Druckeinstellung bereits mit maximaler Energieeinsparung zu arbeiten.



PRODUKTIONSPROZESS LÄUFT WEITER

Stromversorgung → Frequenzumrichter (X!) → Motor

Stromversorgung → Motor (bypassing Frequenzumrichter X)

Der Produktionsprozess kann ungestört weiterlaufen auch bei Problemen mit dem Frequenzumrichter, da das NSPi auf das zuverlässige NSP-Aggregat aufsetzt, das in diesem Fall als reguläres NSP-Aggregat weiterläuft.

Die Produktionslinie wird auch nicht bei Ausfall des Umrichters gestört, da durch einfaches Verbinden des Motors mit der Stromversorgung, der Betrieb wieder aufgenommen werden kann.

Bei ausgeschaltetem Umrichterbetrieb ist auf die Temperaturerhöhung der Hydraulikflüssigkeit im Ölbehälter zu achten. Bei direktem Anschluss an den Elektromotor ist der Nennspannungsbereich zu überprüfen.

NSP - □ □ E - □ □ □ V □ A □ - □ - 21

Definition des Bestellcodes

Design-Nummer		
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> G: Ölstandsanzeige H: Temperaturschalter *¹ J: Kunststofftank (nur bei 10L-Variante) M: Magnetabscheider *² S: Niveauschalter *¹*² 	
Druckbereich:	A2: 15 - 40 bar	A4: 55 - 80 bar
Durchflussmenge (ohne Last):	0: 14 L/min (nur bei 1,5 kW)	1: 28 L/min
Motorspannung:	Keine Angabe: 200V	4: 400V
Elektromotor-Leistung:	15: 1,5 kW	22: 2,2 kW
E: Frequenzumrichter		
Tankgröße	10: 10 L	20: 20 L

¹S und H können nicht gleichzeitig eingebaut werden | ²Wir empfehlen M und S nicht gleichzeitig zu verwenden.

³Bei der Option "X1" ist eine separate Verdrahtung für den Lüfterkühler erforderlich. Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie eine abweichende Spannungsversorgung wünschen.

NACHI

NACHI EUROPE GmbH

**OUR SYNERGY
YOUR PERFORMANCE**



MADE IN JAPAN

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

TOKYO

Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo, JAPAN
Phone: +81 3 5568-5240 | Fax: +81 3 5568-5236

TOYAMA

1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama, JAPAN
Phone: +81 76 423-5111 | Fax: +81 76 493-5211

Web: www.nachi-fujikoshi.co.jp/

NACHI EUROPE GmbH

Bischofstr. 99 | DE-47809 Krefeld, Germany | Phone: +49 2151 650 46-0 | Fax: +49 2151 650 46-90 | Web: www.nachi.de | Email: info@nachi.de